

Bedienungsanleitung CNC Funkfernbedienung

Artikel: 400210

www.cnc-step.de



CNC Funkfernbedienung



Kurzbeschreibung

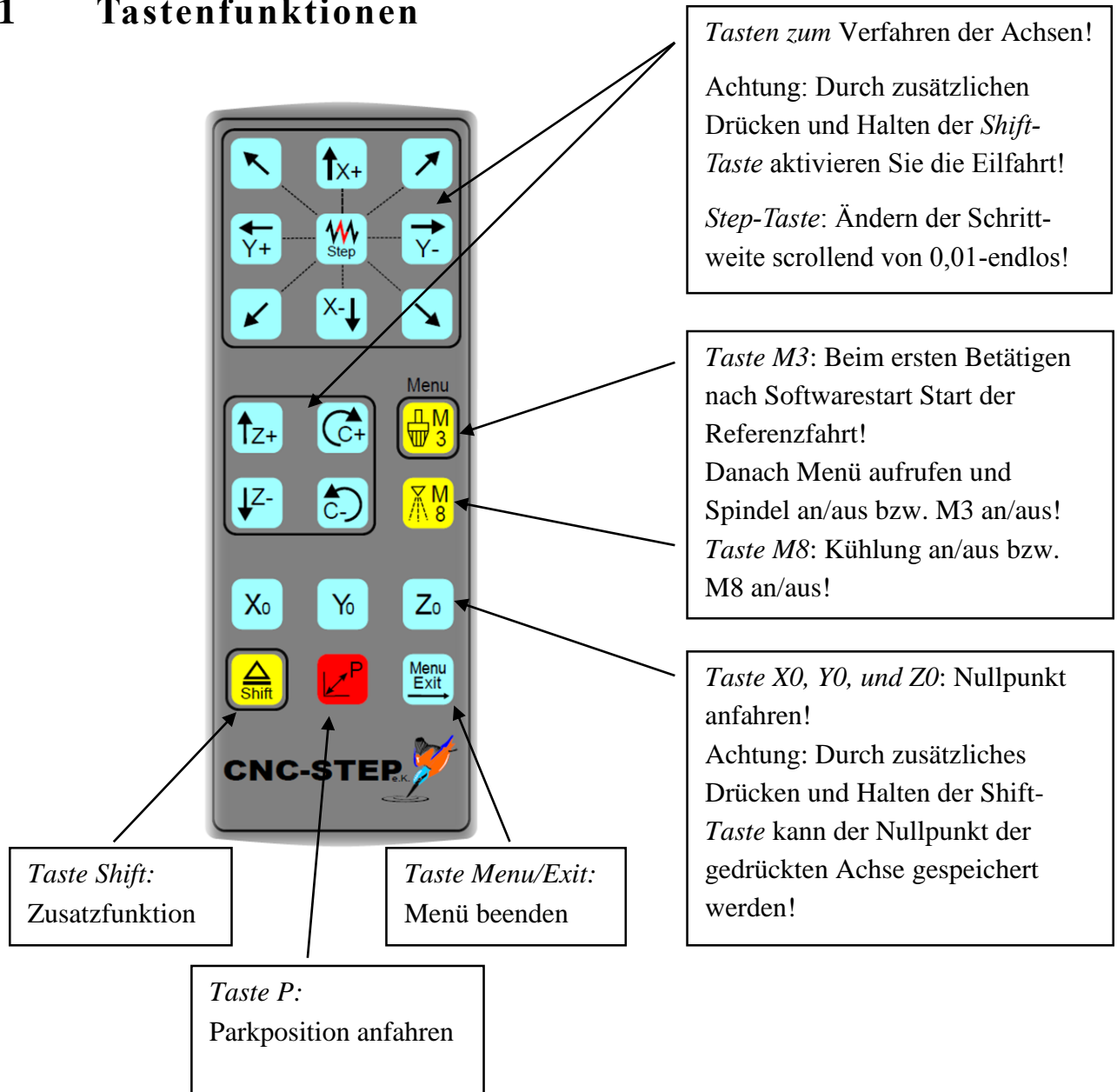
Die Funkfernbedienung ist dazu geeignet CNC-gesteuerte Maschinen per Funk in Ihren Grundfunktionen zu bedienen. So ist beispielsweise die manuelle Fahrt, das Anfahren von Nullpunkten an Werkstücken im Vergleich zur Bedienung über eine herkömmliche Tastatur und Maus deutlich komfortabler. Die Funk- Fernbedienung arbeitet dabei mit jeder CAM Software zusammen, bei der die Tastenbelegung über Hotkeys individuell angepasst werden kann.

In der Software WinPC-NC (Versionen ab 2014) ist unsere Funkfernbedienung auswählbar und vorkonfiguriert.

INHALTSVERZEICHNIS

1	Tastenfunktionen	4
2	Installation und Inbetriebnahme	5
2.1	Inbetriebnahme der Funk - Fernbedienung	5
2.2	Installation des Dongles	5
2.3	Kompatibilität der Betriebssysteme	5
2.4	Tastaturlayout	5
2.5	Wichtiges !!!	5
3	Aktivierung der Fernbedienung in WinPC-NC	6
4	Fehlermöglichkeiten	7
5	Lieferumfang	8
6	Kundenservice	9

1 Tastenfunktionen



Die Fernbedienung wurde mit dem Standard Layout der Koordinaten dargestellt. (X oben, unten und Y rechts, links).

Je nach eingesetzter Software und Einstellung kann dies jedoch anders dargestellt werden!

Dies lässt sich jedoch meistens in der Software einstellen, wie z.B. bei WinPC-NC (siehe Kapitel 3).

Bitte achten Sie darauf, da sonst die Handhabung Ihrer Fernbedienung nicht mehr mit der Darstellung der Tastenfunktionen übereinstimmen kann.

2 Installation und Inbetriebnahme

2.1 Inbetriebnahme der Funk - Fernbedienung

- Lösen Sie den Deckel durch Entfernen der beiden Kreuzschlitzschrauben mit Hilfe eines Kreuzschraubendrehers.
- Entfernen Sie den Batteriekontaktunterbrecher in dem Sie diesen vorsichtig zwischen Daumen und Zeigefinger an der Pfeilmarkierung festhalten, und dann langsam daran ziehen. Zu schnelles Ziehen könnte einen ungewollten Auswurf der Batterien erzeugen.
- Schließen Sie nun den Batteriefachdeckel wieder mit Hilfe der Schrauben.
- Ihre Fernbedienung ist nun aktiviert und muss jetzt mit Ihrem PC via Dongle verknüpft werden.

2.2 Installation des Dongles

- Nehmen Sie den Dongle und stecken Sie diesen in einen freien USB Ports Ihres Rechners, wo Sie die zu bedienende CNC Software installiert haben.
- Der Dongle sollte sich nun automatisch mit den notwendigen Treibern auf Ihrem Rechner binnen weniger Sekunden installiert haben.
- Sollte der Rechner dieses nicht tun, so müssten Sie den Treiber im Gerätemanager selbst erneut installieren.
- Nach erfolgreicher Installation ist Ihre Fernbedienung nun einsatzbereit.

2.3 Kompatibilität der Betriebssysteme

- Die Fernbedienung ist zu Windows XP, Windows Vista, Windows 7 und Windows 8 kompatibel!

2.4 Tastaturlayout

- Für die Software WinPC-NC wird das deutsche- und US-Tastatur-Layout unterstützt. Bitte beachten Sie die Hinweise zum US-Layout in Kapitel 3.

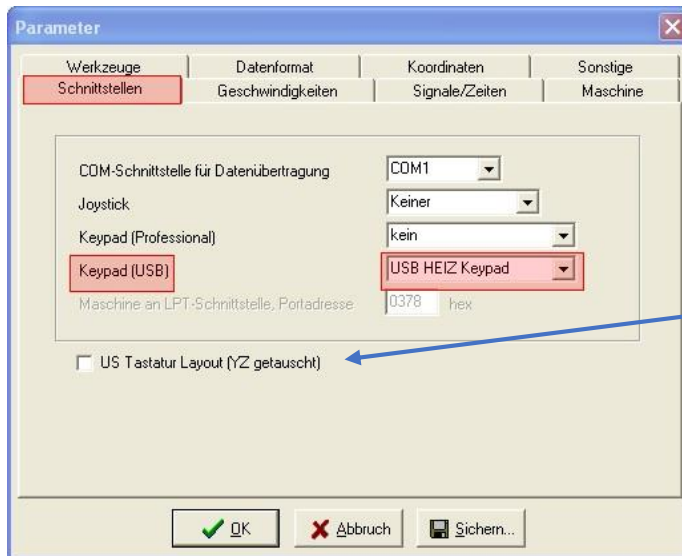
2.5 Wichtiges !!!

- Achten Sie darauf, dass die Verbindung zwischen Fernbedienung und PC während des Betätigens des Tastenfeldes nicht verloren geht, oder ziehen Sie den Dongle nie gleichzeitig mit der Betätigung einer Taste der Fernbedienung heraus! Es kann unter Umständen sein, dass in diesem Moment die gedrückte Funktion sich unendlich wiederholt bis die Verbindung wieder aufgebaut wurde oder Sie diese manuell per Maus in der Software stoppen!!!

3 Aktivierung der Fernbedienung in WinPC-NC

Um den vollen Funktionsumfang der Fernbedienung nutzen zu können, installieren Sie bitte die aktuellste Version von WinPC-NC. Nur dann ist sichergestellt, dass die Fernbedienung vorprogrammiert und auswählbar ist.

Die Fernbedienung kann nun in WinPC-NC aktiviert werden:



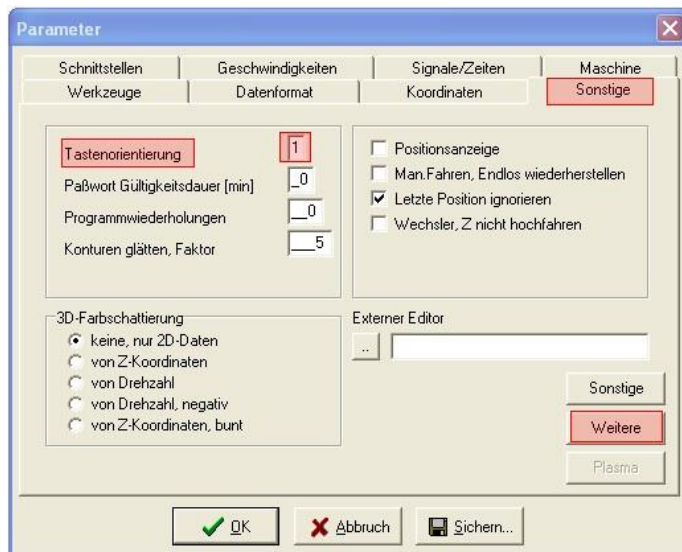
Achtung:

Bei einer Tastatur mit US-Layout, sind die Y- und Z-Tasten vertauscht.

Wenn eine solche Tastatur eingesetzt werden soll, muss das in der Software eingestellt werden.

Sonst würde bei Betätigung der Y0-Taste die Z-Achse fahren und umgekehrt!!!

WinPC-NC - Parameter / Schnittstellen



Die Tastenorientierung muss auf „1“ gestellt werden.

WinPC-NC - Parameter / Sonstige / Weitere

4 Fehlermöglichkeiten

Es ist darauf zu achten das der Nummernblock von der verwendeten Rechneinheit (auch Laptops ohne vorhandenen Nummernblock) vor der Verwendung aktiviert ist.

Sollte dieses nicht der Fall sein, so könnte es zu einer Fehlfunktion der Signale führen und somit ein Fehlverhalten der Fernbedienung hervorrufen.

Mögliche Einstellungen bzw. Abhilfe des Rechners (PCs) könnten sein:

Den Nummernblock über das Bios zu aktivieren, wenn dieser es zulässt (Adminkenntnisse vorausgesetzt)! Die Einstellung im BIOS nennt sich: „**Boot up NumLock**“.

Oder z.B. ein Laptop bzw. Tastatur weist die Funktionstasten **FN** und **NUM** zum Aktivieren auf. Bei normalen Tastaturen die Taste im Nummernblock **NUM** aktivieren und erst dann die **FB** installieren.

Der dritte mögliche Schritt wäre über die Reg Edit des Betriebssystems:

- Starten Sie den Registrierungseditor, indem Sie die Tastenkombination [Windows-Taste]+[R] drücken und den Befehl „**regedit**“ eingeben.
- Im Registrierungseditor wechseln Sie in folgenden Ordner:
“**HKEY_CURRENT_USER\Control Panel\Keyboard**”
- Klicken Sie in der rechten Fensterhälfte doppelt auf „**InitialKeyboardIndicators**“.
- Tragen Sie in das folgende Fenster den Wert „**2**“ ein, und schließen Sie den Registrierungseditor wieder.

Das war’s. Beim nächsten Start ist die NUM-Funktion des Ziffernblocks automatisch aktiviert. Soll die Funktion dauerhaft ausgeschaltet bleiben, verwenden Sie den Wert „**0**“.

Mit anderen Werten können Sie auch Start-Kombinationen aus verschiedenen Sondertasten einstellen.

Folgende Werte sind möglich:

- | | |
|---|--|
| 0 – Alle Funktionen deaktivieren | 1 – Caps Lock aktivieren |
| 2 – NUM aktivieren | 3 – Caps Lock und NUM aktivieren |
| 4 – Scroll aktivieren | 5 – Caps Lock und Scroll aktivieren |
| 6 – NUM und Scroll aktivieren | 7 – Alle Funktionen aktivieren |

5 Lieferumfang

- 1x Fernbedienung
- 1x USB Dongle
- 1x Kurzanleitung Fernbedienung
- 2x Mignon 2xAA (bereits in Fernbedienung eingelegt)

6 Kundenservice

Für technische Auskünfte steht Ihnen unser Kundenservice zur Verfügung:

Adresse:	CNC-STEP e.K. Siemensstraße 13-15 D-47608 Geldern	
Telefon:	+49 (0)2831/91021-50	(Mo. - Fr. 07.00 - 15.00 Uhr)
Mobil:	+49 172 2781727 Nur in dringenden Fällen	(Mo. - Do. 15.30 - 18.00 Uhr)
Telefax:	+49 (0)2831/91021-99	
E-Mail:	support@cnc-step.de	
Internet:	<i>www.cnc-step.de</i>	

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unseren Kundenservice per E-Mail oder Telefon. Wir beraten Sie gerne.

Zahlreiche Anregungen und Informationen finden Sie auch auf unserer Internetseite:

www.cnc-step.de